



FIBERMESH 650S SYNTHETISCHE MAKROFASER

Fibermesh® 650S sind speziell entwickelte, optimal abgelängte makrosynthetische Fasern, speziell gekennzeichnet durch e3-patentierete Produkttechnologie. Fibermesh® 650S Makrofasern schaffen durch ihre patentierten Eigenschaften bestmöglichen Verbund innerhalb der Betonmatrix und effizientes Biegezugvermögen. Fibermesh® 650S Fasern werden in einer nach ISO9001:2008 zertifizierten Anlage erzeugt und eigens für niedrig dosierte Anwendungen eingesetzt. Fibermesh® 650S Makrofasern entsprechen den Definitionen und Spezifikationen der Europäischen Norm EN 14889-2: 2006 für Polymerfaserprodukte.

FIBERMESH 650S
PRODUKTVORTEILE:

- Nicht magnetisch
- Rostsicher
- Alkalibeständig
- Benötigt keine Mindestbetondeckung
- Immer korrekt positioniert
- Sicher und einfacher im Gebrauch als konventionelle Bewehrung
- Spart Zeit & Aufwand

e3® Technology

Die e3 Technologie ist eine weitere wegweisende Innovation von Propex Concrete Systems.

Ebenso wie verschiedene Korngrößen in den Zuschlägen die Qualität von Beton verbessern, wurde Fibermesh® 650S mit e-3 Technologie als Fasermischung abgestufter Länge entwickelt, um die Verteilung der Fasern und die Leistung der Faserbewehrung zu verbessern. Jeder Sack Fibermesh® 650S Fasern ist in dreifacher Weise konzipiert - nach Länge, Stärke und Mischverhältnis. Das Ergebnis ist eine hervorragende Kombination in Rissfestigkeit und Betonperformance.

EIGENSCHAFTEN & NUTZEN

- Abgestufte makrosynthetische Faser zur Betonbewehrung
- Größere Oberfläche ermöglicht erhöhte Biegezugfestigkeiten, vergleichbar mit Stahl.
- Erhöht die Betonbeständigkeit - korrosionsfrei
- Hindert die Bildung von Schwind- und Setzungsrisen
- Kontrolliert trocknungs- und temperaturbedingte Rissbildung
- Pumpbare Bewehrung mit geringen Abnutzungen bei Pumpen und Schläuchen
- Sicher und leicht in der Handhabung
- Vereinfachte Logistik
- Beste Balance zwischen Feldgrößen, Performance und Finishing
- Wirtschaftliche Alternative zu Mattenstahl und/oder Stahlfasern

HAUPTANWENDUNG

- Spritzbeton
- Straßen und Gehwege
- Fertigteile
- Meerwasserschutz
- Flughafen Betonbeläge
- Hangsicherung

NORMKONFORMITÄT

- Entspricht der Europäischen Norm EN 14889-2:2006 Fasern für Beton, Teil 2, Klasse 2 und trägt das CE Zeichen
- Qualitätssicherung nach ISO 9001
- Entspricht ASTM C 1116 Type III 4.1.3

CHEMISCHE & PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Faserlänge	abgestuft	Zugfestigkeit	613 MPa
Typ	Macro	Säure- & Salzfestigkeit	hoch
Absorption	Null	Schmelzpunkt	162 °C (324 °F)
Dichte	0.91	Flammpunkt	593 °C (1100 °F)
Elektrische Leitfähigkeit	niedrig	Wärmeleitfähigkeit	niedrig
Elastizitätsmodul	5400 MPa	Alkalibeständigkeit	resistent



ANWENDUNG

MISCHEN: Der Einsatz von Fibermesh® 650S Makrofasern zur Betonbewehrung ist ein mechanischer, kein chemischer Vorgang. Aufgrund der Fasereigenschaften können, abhängig von der jeweiligen Anwendung, geringfügige Änderungen im Betonmix erforderlich sein. Der technische Dienst von Propex Concrete Systems berät Sie gerne. Fibermesh® 650S Makrofasern können vor, während oder nach dem Zuführen der anderen Bestandteile des Betons in den Mischer eingebracht werden. Nach dem Hinzufügen der Faser ist der Beton ausreichend lange (mindestens 5 Minuten bei voller Mischgeschwindigkeit) zu mischen, um eine gleichmäßige Verteilung der Fasern im Beton zu gewährleisten.

EINBRINGEN: Fibermesh® 650S makrofaserbewehrter Beton kann mit konventionellem Gerät gepumpt, gespritzt und eingebracht werden.

FINISHING: Fibermesh® 650S makrofaserbewehrter Beton kann grundsätzlich mit jeder Technik zur Oberflächenbearbeitung behandelt werden.

DOSIERUNG: Die Dosierung von Fibermesh® 650S Fasern hängt von den Erfordernissen der jeweiligen Anwendung ab, variiert aber zumeist zwischen 3.0 und 8.0 kg je Kubikmeter Beton. Für spezifische Produktanwendungen oder Dosierungsempfehlungen berät Sie Ihr Fibermesh-Partner vor Ort.

VERTRÄGLICHKEIT

Fibermesh® 650S Fasern sind mit allen Betonzuschlagstoffen und zur Verbesserung der Leistung dienenden Chemikalien verträglich.

SICHERHEIT

Beim Hantieren mit Fibermesh® 650S Fasern sind keine speziellen Vorschriften zu beachten. Umfassende Sicherheitsdatenblätter für das Material sind auf Anfrage erhältlich.

VERPACKUNG

Fibermesh® 650S Fasern sind wahlweise in 1.0 kg wasserlöslichen und abbaubaren Papiersäcken erhältlich (7 Säcke/Karton). Die Säcke können ungeöffnet in den Betonmischer eingebracht werden.

Fibermesh 650S synthetische Makrofasern sind alternativ in wasserlösliche Bündel abgefasst, verpackt in Kartons zu je 10kg, oder lose in Säcken für die Anwendung in automatischen Dosieranlagen, erhältlich. Ware trocken, und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, lagern.

TECHNISCHER DIENST

Fibermesh wird durch ein eigenes Team von Bewehrungsexperten verstärkt. Jedes Projekt wird sorgfältig analysiert um eine faserbewehrte Konstruktionslösung mit maximaler Leistung und Wirtschaftlichkeit zu gewährleisten

VERWEISE

- Europäische Norm EN 14889-2: 2006 Fasern für Beton
- ASTM CIII6/C1116M Standard Specification for Fiber-Reinforced Concrete.
- ASTM C 1399 Average Residual Strength of Fibre Reinforced Concrete.
- ASTM C 1436 Standard Specification for Materials or Shotcrete.
- ASTM C 1609/C 1609M Standard Test Method for Flexural Performance of Fibre Reinforced Concrete (Using Beam With Third-Point Loading). Replaces ASTM C 1018.
- ASTM C 1550 Standard Test Method for Flexural Toughness of Fibre Reinforced Concrete (Using Centrally Loaded Round Panel).
- JCI-SF4 Method of Test for Flexural Strength and Flexural Toughness of Fibre Reinforced Concrete.

AUSSCHREIBUNG

Als Faserbewehrung sind Fibermesh® 650S synthetische Polyolefin Hochleistungs- Makrofasern zu verwenden, welche EN 14889-2: 2006 Klasse II entsprechen und speziell für die Bewehrung in Beton entwickelt und erzeugt wurden.

Fibermesh® 650S Fasern sind dem Beton in der Mischanlage in der empfohlenen Menge von kg pro Kubikmeter Beton zuzugeben und ausreichend lange zu mischen (mindestens 5 Minuten bei voller Mischgeschwindigkeit), um eine gleichmäßige Verteilung der Fasern im Beton zu gewährleisten.

FIBERMESH in ÖSTERREICH:

Rindler
GmbH

Qualität in Beton gegossen

Rindler GmbH
Grossenschwandt 76,
4882 Oberwang,
AUSTRIA

www: rindler-gmbh.at
tel. +43 (0)6245 84009
email: office@rindler-gmbh.at
mobile: +43 (0)664 4252074