



**FIBERMESH 300e3  
PRODUKTVORTEILE:**

- Nicht magnetisch
- Rostsicher
- Alkalibeständig
- Benötigt keine Mindestbetondeckung
- Immer korrekt positioniert
- Einfacher und sicherer als konventionelle Bewehrung
- Spart Zeit und Aufwand

**e3® Technologie**

Die e3 Technologie ist eine weitere wegweisende FIBERMESH Innovation. Ebenso wie verschiedene Korngrößen in den Zuschlägen die Qualität von Beton verbessern, wurde Fibermesh® 300 mit e-3 Technologie als Fasermischung abgestufter Länge entwickelt, um die Verteilung der Fasern und die Leistung der Faserbewehrung zu verbessern. Jeder Sack Fibermesh® 300-e3 Fasern ist in dreifacher Weise konzipiert - nach Länge, Stärke und Mischverhältnis. Das Ergebnis ist eine hervorragende Kombination in Rissfestigkeit und Betonperformance.

**FIBERMESH 300e3 SYNTHETISCHE MIKROFASER**

Fibermesh® 300-e3 Mikrofaser für die Betonbewehrung, sind 100 Prozent reine fibrillierte Polypropylen Fasern abgestufter Länge, die keinerlei wiederaufbereitete Olefine enthalten. Fibermesh® 300-e3 Fasern entsprechen der Europäischen Norm EN 14889-2: 2006 und wurden speziell für die Verwendung zur Betonbewehrung entwickelt. Die effiziente Leistung wird bei einer empfohlenen Dosierung von 0,9 kg pro Kubikmeter (0,1 % Volumenanteil) erreicht. Fibermesh® 300-e3 Mikrofaser werden in einer nach ISO 9001-2008 zertifizierten Anlage hergestellt.

**EIGENSCHAFTEN & NUTZEN**

- Hindern und begrenzen die Bildung von Rissen im Beton
- Erhöhen die Kohäsion und reduzieren die Gefahr der Entmischung
- Reduzieren die Setzung und das Bluten
- Reduzieren Schwind- und Setzungsrisse
- Erhöhen die Schlagzähigkeit und Stoßfestigkeit
- Erhöhen die Abriebfestigkeit
- Erhöhen die Bruchzähigkeit und Lebensdauer
- Alternative zur herkömmlichen Sekundärbewehrung

**HAUPTANWENDUNG**

- Betonböden und Bodenplatten
- Straßen und Gehwege
- Fahrbahnen
- Spritzbeton
- Betonfertigteile
- Aufbetone
- Tanks & Pools
- Wände

**NORMKONFORMITÄT**

- Entspricht der Europäischen Norm EN 14889-2:2006 Fasern für Beton Teil 2: Klasse 1b und trägt das CE-Zeichen
- Qualitätssicherung nach ISO 9001:2008
- Entspricht ASTM C 1116 Type III 4.1.3

**CHEMISCHE & PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN**

Faserlänge	abgestuft	Säure- & Salzfestigkeit	hoch
Typ	fibrilliert	Schmelzpunkt	162 °C (324 °F)
Absorption	Null	Flammpunkt	593 °C (1100 °F)
Dichte	0.91	Wärmeleitfähigkeit	gering
Elektrische Leitfähigkeit	gering	Alkalibeständigkeit	resistent



## ANWENDUNG

**MISCHEN:** Der Einsatz von Fibermesh® 300-e3 Mikrofasern zur Betonbewehrung ist ein mechanischer, kein chemischer Vorgang. Für die Beimengung von Fibermesh® 300-e3 Mikrofasern ist bei üblicher Dosierung keine zusätzliche Wasserzufuhr oder sonstige Änderung der Zusammensetzung der Mischung erforderlich. Fibermesh® 300-e3 Fasern können vor, während oder nach dem Zuführen der anderen Bestandteile des Betons in den Mischer eingebracht werden. Nach dem Hinzufügen der Faser ist der Beton ausreichend lange (mindestens 5 Minuten bei voller Mischgeschwindigkeit) zu mischen, um eine gleichmäßige Verteilung der Fasern im Beton zu gewährleisten.

**EINBRINGEN:** Fibermesh® 300-e3 mikrofaserbewehrter Beton kann mit konventionellem Gerät gepumpt, gespritzt und eingebracht werden. Sowohl Hand- und Vibrationsabziehvorrichtungen als auch lasergesteuerte Flächenfertiger / Glätter („Laser Screed“), können dabei eingesetzt werden.

**FINISHING:** Fibermesh® 300-e3 mikrofaserbewehrter Beton ist für jede Oberflächentechnik geeignet. Abziehen, Besenstrich oder geglättete Oberflächen sind kein Problem

**DOSIERUNG:** Die empfohlene Dosierung zum Erzielen einer effektiven Leistung beträgt bei Fibermesh® 300-e3 fibrillierten Mikrofasern 0,9 kg pro Kubikmeter Beton. Im Falle spezieller Leistungsanforderungen für Sonderanwendungen berät Sie gerne Ihr FIBERMESH Partner vor Ort.

## RICHTLINIEN

Fibermesh® 300-e3 Fasern sind nicht als Ersatz für statische, tragende Bewehrungen geeignet. Fibermesh® 300-e3 Fasern dürfen nicht dazu verwendet werden, um den Betonquerschnitt (zB.: bei Platten und Wänden) zu reduzieren oder schlankere Bauteile zu erzeugen, als im ursprünglichen Bauplan vorgesehen. Die Fugenabstände sind jenen bei unbewehrtem Beton gleichzusetzen

## VERTRÄGLICHKEIT

Fibermesh® 300-e3 Fasern sind mit allen Betonzuschlagstoffen und zur Verbesserung der Leistung dienenden Chemikalien verträglich. Für ihren wirksamen Einsatz sind jedoch grundsätzlich keine Beimengungen erforderlich

## SICHERHEIT

Beim Hantieren mit Fibermesh® 300-e3 Fasern sind keine speziellen Vorschriften zu beachten. Umfassende Sicherheitsdatenblätter für das Material sind auf Anfrage erhältlich.

## VERPACKUNG

Fibermesh® 300-e3 Fasern sind üblicher Weise in 0,9 kg selbstauflösenden Säcken aus verrottbarem Papier verpackt, die ungeöffnet in den Betonmischer eingebracht werden. Auf Anfrage sind Sonderverpackungen für verschiedenste Anwendungen lieferbar. Die in Säcken oder alternativ verpackten Fibermesh® 300-e3 Fasern werden für den Transport in Kartons verpackt und durch Schrupffolie geschützt, palettiert

## TECHNISCHER DIENST

Ein Team von FIBERMESH Bewehrungsexperten analysiert jedes Projekt sorgfältig, um eine faserbewehrte Konstruktionslösung mit maximaler Leistung und Wirtschaftlichkeit zu gewährleisten.

## VERWEISE

- Europäische Norm EN 14889-2: 2006 Fasern für Beton
- Concrete Society (UK) Technical Report 34 Concrete Industrial Floors
- Concrete Society (UK) Technical Report 22 Non-Structural cracks in concrete.
- ASTM C 1399 Standard Test method for Obtaining Average residual-Strength of Fiber Reinforced Concrete

## AUSSCHREIBUNG

Als Faserbewehrung sind Fibermesh® 300-e3 synthetische fibrillierte Mikrofasern abgestufter Länge (100 Prozent reine Polypropylenfasern, hergestellt gemäß ISO 1873-PP-H Klassifikationscode FN 28-02-045 und frei von wiederaufbereiteten Olefinen) gemäß EN 14889-2, Klasse Ib, zu verwenden, die speziell für die Sekundärbewehrung von Beton entwickelt und in einer nach ISO 9001 zertifizierten Anlage hergestellt wurden. Der Faserhersteller hat durch geeignete Urkunden eine mindestens 5 Jahre erfolgreiche Tätigkeit nachzuweisen und eine durchschnittliche Restfestigkeit von min. 0,35MPa gemäß ASTM C1399 zu bescheinigen. Fibermesh® 300-e3 Fasern sind dem Beton in der Mischanlage in der empfohlenen Menge von 0,9 kg pro Kubikmeter zuzugeben und ausreichend lange zu mischen (mindestens 5 Minuten bei voller Mischgeschwindigkeit), um eine gleichmäßige Verteilung der Fasern im Beton zu gewährleisten. Es sind Betonfasern des folgenden Herstellers zu verwenden:

FIBERMESH in Österreich:

**Rindler**  
GmbH Qualität in Beton gegossen

Rindler GmbH www: rindler-gmbh.at  
Grossenschwandt 76, tel. +43 (0)6245 84009  
4882 Oberwang, email: office@rindler-gmbh.at  
AUSTRIA mobile: +43 (0)664 4252074